

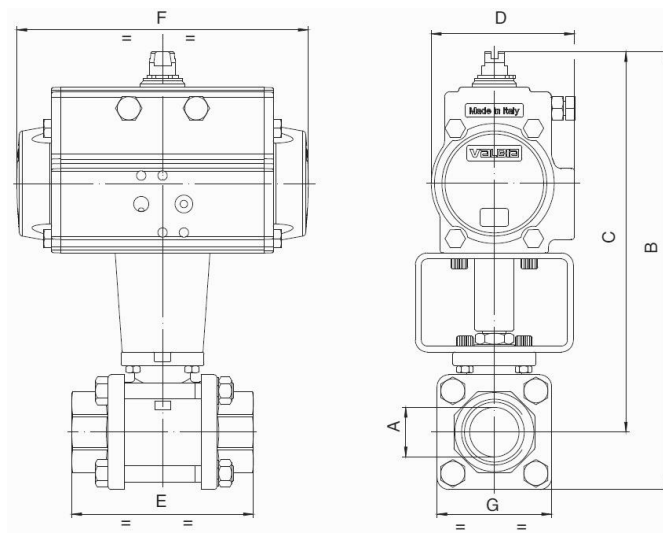
Acél golyóscsapok sűrített levegős forgatóhajtóművel hegesztővégek Sorozat BA029



Kivitel	Meghajtás: dugattyús meghajtás 2 ellentétes irányban mozgó dugattyúval, rugalmas tömítés, a meghajtás minden részletében az ISO 5211 szerint, illetve a NAMUR-ajánlásoknak megfelelően, Mindkét oldali véghelyzet +/-5°-kal állítható
Csatlakozás	hegesztővégek DN10...DN100 DIN 3239 szerint
Anyagok Standard kivitel	Hajtás: Keményeloxált alumínium, Nikkelezett acél fogaskerék, Dugattyúvezetés POM, Tömítések NBR Golyóscsap: Acél ház, Golyó rozsdamentes acél 1.4301, PTFE golyóstömítés üvegcsál-erősített, Orsótömítés PTFE/FKM
Funkció	szállítható: kettős működésű vagy egyszeres működésű Kivitel
Rögzítési mód	Beépítés merev csővezetékrendszerbe
Beépítési helyzet	tetszőleges
Vezérlőközeg	szűrt és olajozott vagy olajozatlan sűrített levegő
Alkalmazási terület	gáz halmazállapotú és folyékony közegek, amelyek nem támadják meg a felhasznált anyagokat
Közeg hőmérséklete	-20...+160°C
Környezeti hőmérséklet	-20...+85°C
Vezérlőnyomás	5,5...8bar, Alacsonyabb vezérlőnyomásokhoz való igazítás kérésre lehetséges
Üzemi nyomás	0bar -ig Üzemi nyomás a táblázat és a nyomás-hőmérséklet diagram szerint, durva vákuumhoz alkalmas
Különleges kivitel	Rozsdamentes acél fogaskerék, Környezeti hőmérsékletek -tól/-től -40...+85°C, illetve -20...+150°C kérésre
Tartozékok	beépített kézi, pneumatikus vagy elektromos vezérlőszelep elektromos végállás-visszajelzés, Helyzet szabályozó I/P illetve P/P kivitelben Kapcsolási sebesség szabályozása
Rendelési megjegyzés	Kérjük, rendeléskor adja meg továbbá a vezérlőnyomást, az üzemi közeget, az üzemi nyomást és az üzemi hőmérsékletet.
Alkalmazási megjegyzés	A nyomás- és hőmérséklet adatok normál körülményekre, kenő vagy nem zsírtalanító közegekre vonatkozó maximális értékek. Különösen a zsírtalanító közegek csökkentik a megadott értékeket és növelik a szükséges forgatónyomatékokat. Ezekben a speciális esetekben előzetes egyeztetést javasolunk. A szelep kiválasztásánál a berendezésben előforduló legalacsonyabb vezérlőnyomást kell alapul venni.



Méreték



Golyóscsapok kettős működésű forgatóhajtással

Névleges átmérő DN [mm]	max. üzemi nyomás [bar]	B	C	D	E	F	G	Hajtástípus	KV-érték [m ³ /h]	Tömeg [kg]	Típus
10	64	128	111	45	57	110	33	PAD032	8,5	0,9	BA029-10-D0
10	64	164,5	147,5	71	57	141	33	PAD052	8,5	1,7	BA029-10-D0-B
15	64	135	116	45	65	110	38	PAD032	19,2	1,1	BA029-15-D0
15	64	171,5	152,5	71	65	141	38	PAD052	19,2	1,7	BA029-15-D0-B
20	40	212	188	71	76	141	47	PAD052	35	2,1	BA029-20-D0
25	40	222	193	71	92	141	58	PAD052	64,5	2,7	BA029-25-D0
32	25	230	197	71	106	141	67	PAD052	104	3,2	BA029-32-D0
40	25	267	229	81	116	164	76	PAD063	174	4,7	BA029-40-D0
50	25	298	253	95	136	210	90	PAD075	301	7,3	BA029-50-D0
65	16	348	281	106	153	241	134	PAD085	546	13,1	BA029-65-D0
80	16	373	292	106	180	241	161	PAD085	873	19,6	BA029-80-D0
100	16	436	341	123	217	275	190	PAD100	1363	29,7	BA029-100-D0

*A B kiegészítéssel a golyóscsapok PAD052 hajtóművel vannak szerelve. Végálláskapcsoló dobozok és NAMUR vezérlőszelvények használata esetén B-típusokat kell alkalmazni.

Golyóscsapok egyszeres működésű forgatóhajtással

Névleges átmérő DN[mm]	max. üzemi nyomás [bar]	B	C	D	E	F	G	Hajtástípus	KV-érték [m ³ /h]	Tömeg [kg]	Típus
10	64	164	148	71	57	141	33	PAS0525	8,5	1,7	BA029-10-S0
15	64	171	152	71	65	141	38	PAS0525	19,2	1,9	BA029-15-S0
20	40	224	200	81	76	164	47	PAS0635	35	3,1	BA029-20-S0
25	40	234	205	81	92	164	58	PAS0635	64,5	3,6	BA029-25-S0
32	25	242	209	81	107	164	67	PAS0635	104	4,3	BA029-35-S0
40	25	299	261	106	116	241	76	PAS0855	174	7,9	BA029-40-S0
50	25	326	281	123	136	275	90	PAS1005	301	12,0	BA029-50-S0
65	16	415	348	137	153	333	134	PAS1155	546	23,7	BA029-65-S0
80	16	452	371	148	180	372	161	PAS1255	873	28,3	BA029-80-S0
100	16	482	387	148	217	372	190	PAS1255	1363	37,2	BA029-100-S0

Az egyszeres működésű hajtások – eltérő rendelés hiányában – rugóerővel záró (NC) kivitelben kerülnek szállításra..

Verzió 2

304967 / Készült 2026/39 HU

EURÓPÁBAN KÉSZÜLT

+36 20 461 3279

hungary@stasto.eu

© STASTO Automatizálás Kft.

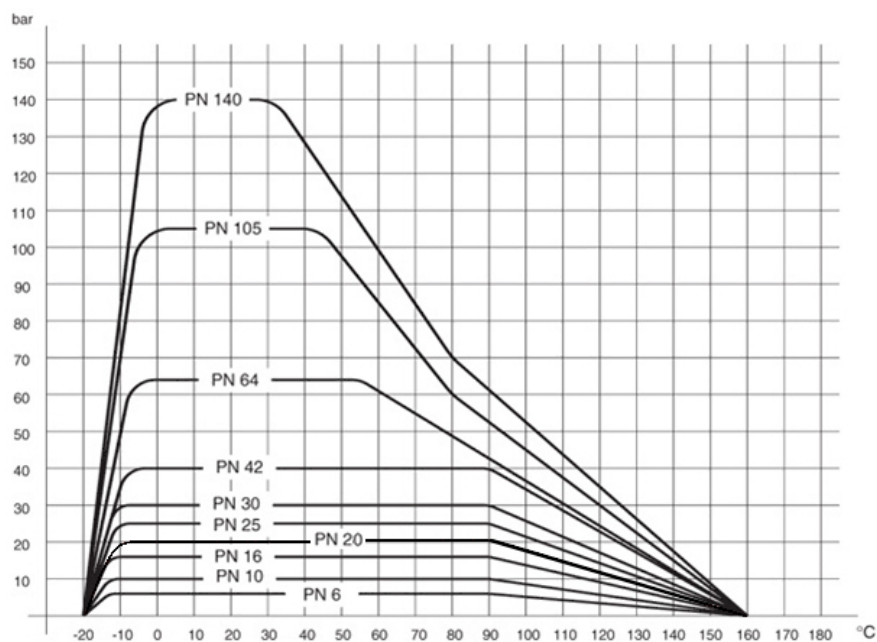
www.stasto.hu

Sorozat megnyitása online

Oldal 2 / 3



Nyomás-hőmérséklet diagram



Az ábrák nem kötelező érvényűek

A konstrukció, a méretek és az anyagok változtatásának joga fenntartva

Szerelvények / gömbcsapok - automatikus működtetéssel / További témékválaszték - A03 / pneumatikus forgatóhengerrel működtetett gömbcsap sorozat BA029

Verzió 2

304967 / Készült 2026/39 HU

EURÓPÁBAN KÉSZÜLT

+36 20 461 3279

hungary@stasto.eu

© STASTO Automatizálás Kft.

www.stasto.hu

Sorozat megnyitása online

Oldal 3 / 3

