

Cilindru magnetic fără tijă de piston cu accesorii Serie PC23



Tip constructiv	Cilindru magnetic fără tijă de piston
Capete	Aluminiu anodizat dur (anodizare dură)
Cărucior glisant	Aluminiu anodizat dur (anodizare dură)
Tub cilindru	Profil din aluminiu anodizat dur (hard anodizat)
Benzi de etanșare	Oțel inoxidabil
Garnituri de etanșare	Viteza pistonului < 1m/s NBR, Viteza pistonului ≥ 1m/s FKM
Amortizare de capăt de cursă	pneumatic, reglabil
Temperatura ambiantă	-10...+80°C
Temperatura mediului	0...+40°C
Lubrifiere	nu este necesar
Mediu	aer comprimat filtrat
Presiune de lucru	0,5...8bar
Execuție specială	toate șuruburile din oțel inoxidabil, ATEX II 2G EX h IIB T4 Gb -10°C < Ta < +80°C și II 2D EX h IIIC T 130°C Db
Notă	Fișierele CAD sunt disponibile în STASTO Store la www.stasto.eu Comutator magnetic vezi fișa tehnică separată

Cheie de tipizare

PC23-	16 -	100 -	V
	16 ø16	Cursă [mm]	V FKM-Garnituri de etanșare
	25 ø25	ø16: 100...3300 mm	
	32 ø32	ø25...ø63: 100...5700 mm	
	40 ø40		
	50 ø50		
	63 ø63		



Dimensiuni

PC23- Ø16...32:

PC23-Ø40...63:

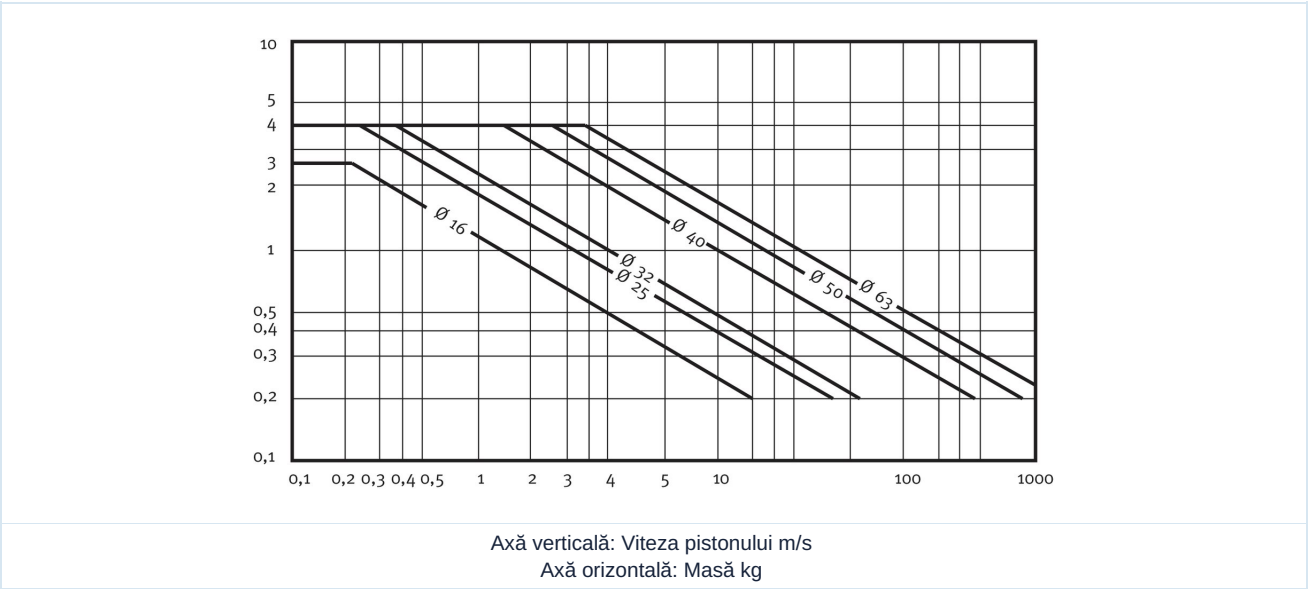
* = Cursă

** = numai pentru modelul respectiv PC23-Ø32/40

*** = 3xIntrare presiune

Ø	A	B	C	D	E	G	M	M1	N	N1	P	S	U	V	VS	W	WS	W1	W2	Y	Lungime de amortizare	Tip
16	65	15,5	15	69	36	M5	M4	M3	7	7	36,5	22	16,5	18	18	27	27	13,5	17,1	4,5	15	PC23-16-
25	100	21	23	111	65	G1/8	M5	M5	12	10	52,5	33	25	27	27	40	40	20	25,8	6,5	21	PC23-25-
32	125	22	27	152	90	G1/4	M6	M6	14	7	66,5	36	27	36	40	52	56	30	39	8	26	PC23-32-
40	150	44	30	152	90	G1/4	M6	M6	17	10	80	36,4	27	54	54	72	69	36	48,8	9	32	PC23-40-
50	175	42	33	200	110	G1/4	M6	M6	18	16	89	56	27	70	70	80	80	44,5	44,5	5	32	PC23-50-
63	215	47,5	50	235	155	G3/8	M8	M8	18	15	123	50	36	78	78	106	106	62,5	48,8	14,5	40	PC23-63-

Diagramă de amortizare



Forță transversală



Forțe și cupluri

Valorile indicate sunt valori maxime, cu condiția unei sarcini de șoc reduse și a unei viteze de 0,45m/s. Presiune maximă 6bar. O creștere a valorilor în funcționare dinamică, chiar și pe termen scurt, trebuie evitată. Atenție: Forțele rezultante pot duce la o creștere puternică a valorilor. În cazul unei situații nedefinibile, valorile maxime indicate trebuie reduse cu 20%.

Ø	Forță axială [N] la 6 bar	Sarcină maximă L [N]	Ma axial [Nm]	Mr radial [Nm]	Mv central [Nm]
16	110	120	4	0,3	0,5
25	250	300	15	1	3
32	420	450	30	2	4,5
40	640	750	60	4	8
50	1000	1200	115	7	15
63	1550	1650	200	8	24

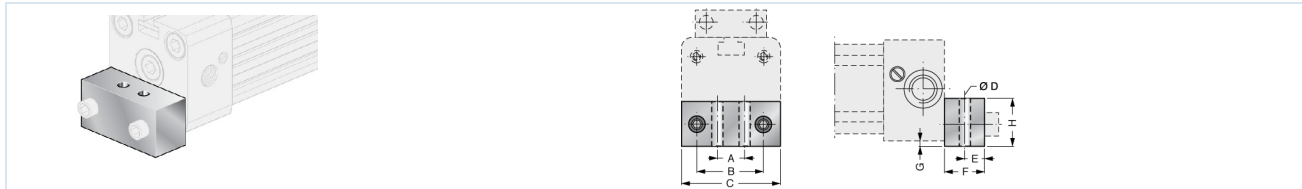
Accesorii

RLP - .. Fixare pe picior

Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
16	1,5	18	26	3,6	4	14	1,5	12,5	RLP-16
25	2,5	27	40	5,5	6	22	2	18	RLP-25

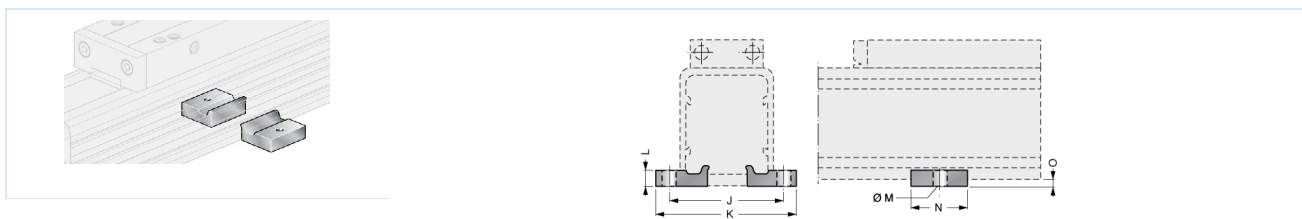


RLQ - .. Fixare pe picior



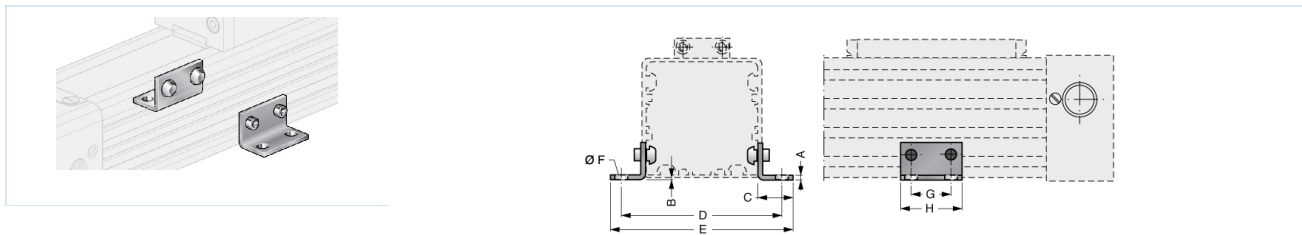
Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
32	20	36	51	6,5	8	24	4	20	RLQ-32
40	30	54	71	9	11,5	24	2	20	RLQ-40
50	45	70	80	9	12,5	25	1	25	RLQ-50
63	48	78	105	11	15	30	2	40	RLQ-63

RLMI - .. Suporturi de lagăr



Ø	J	K	L	ØM	N	O	Tip
16	41,5	53,5	5	5,5	20	3	RLMI-16
25	48,5	60	6	5,5	20	4	RLMI-25

RLML - .. Suporturi de lagăr



Ø	A	B	C	D	E	ØF	G	H	Tip
32	5	6	20	82	91	4,5	30	45	RLML-32
40	5	8,5	20	90	99	4,5	30	45	RLML-40
50	5	1	35	123	148	6,5	30	45	RLML-50
63	5	3,5	35	147	172	6,5	30	45	RLML-63

Imaginile sunt orientative

Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări de construcție, dimensionale și de material.

Pneumatică / Elemente de lucru / Alt sortiment - P01 / Cilindru magnetic fără tijă serie PC23

Versiune 3

260501 / Generat 2026/38 RO

FABRICAT ÎN EUROPA

romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.

www.stasto.ro
Deschide seria online
Pagina 4 / 4

