

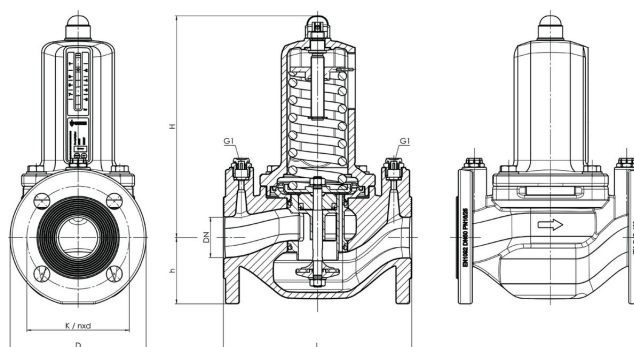
Regulador de presión de fundición nodular Tipo PR125



Tipo de construcción	Regulador de presión con brida pilotado por membrana, Interior y exterior recubierto con pintura en polvo
Conexión	Bridas DN50...DN125 según EN1092 PN16 o bien PN25
Materiales	Carcasa y Capuchón de muelle Hierro fundido nodular, Revestimiento Poliamida; Inserto de válvula Acero inoxidable, Membrana y Juntas de estanqueidad EPDM, Tornillos y Tuercas Acero inoxidable
Función	Regulación de la presión secundaria
Tipo de fijación	Montaje en sistema de tuberías rígidas
Posición de montaje	cualquiera
Campo de aplicación	Agua potable o bien medios gaseosos y líquidos que no ataquen los materiales utilizados
Temperatura del medio	5...65°C (DVGW 30°C)
Temperatura ambiente	5...65°C
Presión de funcionamiento	ver tabla
Rango de regulación	ver tabla
Dirección de flujo	está marcado mediante una flecha
Contenido del suministro	incl. Manómetro de glicerina para presión de entrada y presión de salida
Homologaciones	DVGW Aprobación para agua potable (Temperatura del medio 5...30°C), Homologación ACS, UBA Declaración de conformidad de higiene



Dimensiones



Rango de regulación 1,5...7bar

Diámetro nominal DN[mm]	Brida	presión máxima de entrada [bar]	L	H	h	D	K / nxd	G1	Valor Kvs [m³/h]	Peso [aprox. kg]	Tipo
50	PN16	16	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-50-1.5/7-MG
50	PN25	25	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-5025-1.5/7-MG
65	PN16	16	290	260	93	185	145 / 4x19	1/4	26	19	PR125-65-1.5/7-MG
65	PN25	25	290	260	93	185	145 / 8x19	1/4	26	19	PR125-6525-1.5/7-MG
80	PN16	16	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-80-1.5/7-MG
80	PN25	25	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-8025-1.5/7-MG
100	PN16	16	350	275	110	220	180 / 8x19	1/4	57	27	PR125-100-1.5/7-MG
100	PN25	25	350	275	113	235	190 / 8x23	1/4	57	28	PR125-10025-1.5/7-MG
125	PN16	16	400	275	120	250	210 / 8x19	1/4	63	32	PR125-125-1.5/7-MG
125	PN25	25	400	275	130	270	220 / 8x28	1/4	63	33	PR125-12525-1.5/7-MG

Rango de regulación 0,5...3bar

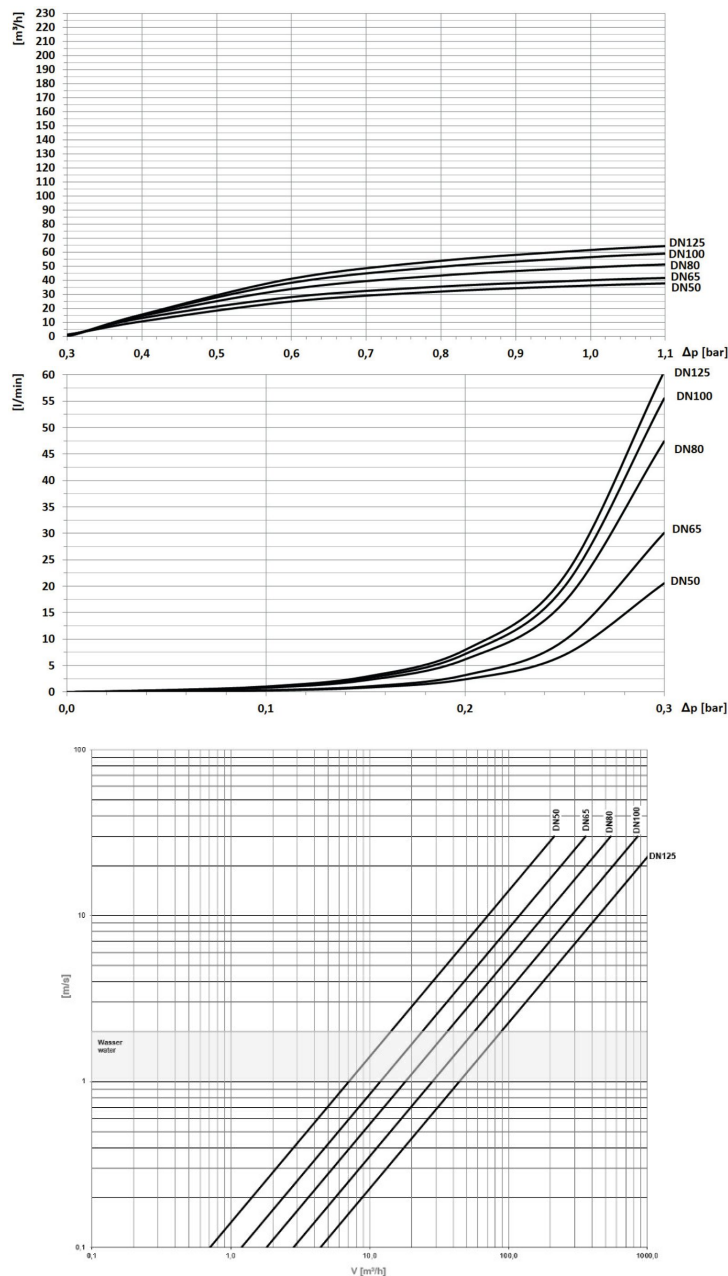
Diámetro nominal DN[mm]	Brida	máx. presión de entrada [bar]	L	H	h	D	K / nxd	G1	Valor Kvs [m³/h]	Peso [aprox. kg]	Tipo
50	PN16	16	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-50-0.5/3-MG
65	PN16	16	290	260	93	185	145 / 4x19	1/4	26	19	PR125-65-0.5/3-MG
80	PN16	16	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-80-0.5/3-MG
100	PN16	16	350	275	110	220	180 / 8x19	1/4	57	27	PR125-100-0.5/3-MG
125	PN16	16	400	275	120	250	210 / 8x19	1/4	63	32	PR125-125-0.5/3-MG

Rango de regulación 3...12bar

Diámetro nominal DN[mm]	Brida	máx. presión de entrada [bar]	L	H	h	D	K / nxd	G1	Valor Kvs [m³/h]	Peso [aprox. kg]	Tipo
50	PN16	16	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-50-3/12-MG
50	PN25	25	230	270	83	165	125 / 4x19	1/4	24	18	PR125-5025-3/12-MG
65	PN16	16	290	260	93	185	145 / 4x19	1/4	26	19	PR125-65-3/12-MG
65	PN25	25	290	260	93	185	145 / 8x19	1/4	26	19	PR125-6525-3/12-MG
80	PN16	16	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-80-3/12-MG
80	PN25	25	310	285	100	200	160 / 8x19	1/4	42	24	PR125-8025-3/12-MG
100	PN16	16	350	275	110	220	180 / 8x19	1/4	57	27	PR125-100-3/12-MG
100	PN25	25	350	275	113	235	190 / 8x23	1/4	57	28	PR125-10025-3/12-MG
125	PN16	16	400	275	120	250	210 / 8x19	1/4	63	32	PR125-125-3/12-MG
125	PN25	25	400	275	130	270	220 / 8x28	1/4	63	33	PR125-12525-3/12-MG



Diagramas de caudal Agua



Para líquidos no debe superarse una velocidad de caudal de 2 m/s.
Con aire comprimido no debe superarse una velocidad de flujo de 20 m/s.
Al utilizar el diagrama para aire comprimido, el caudal V debe introducirse siempre en metros cúbicos de servicio/hora.. La conversión a metros cúbicos de servicio se realiza dividiendo los metros cúbicos normales por el **Presión absoluta = Presión de trabajo + 1 [bar]**.

Ilustraciones no vinculantes
Reservados los cambios de diseño, dimensiones y materiales

Válvulas / Reguladores de presión, válvulas de seguridad y accesorios / Surtido diverso - A07 / Regulador de presión con brida Serie PR125