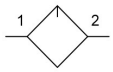
Ungător G1/2" și G3/4"
Serie Modul LU03





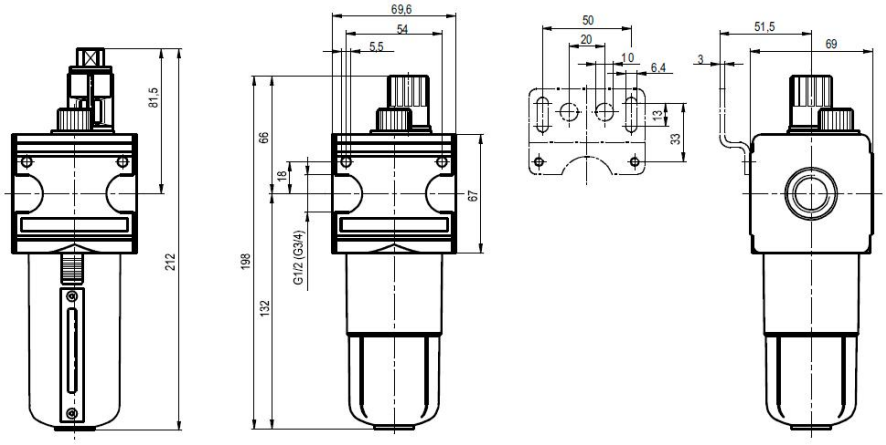
Tip constructiv	Ungător proporțional, Reumplere ulei sub presiune posibilă
Racordare	G1/2"...G3/4" conform ISO228/1
Materiale	Carcasă Zinc turnat sub presiune, Rezervor de ulei Policarbonat sau Metal, Garnituri de etanșare NBR
Dozare ulei	1...2 Picături/min la Q_N = 1000 Nl/min
Tip de fixare	Montaj în sistemul de conducte sau Fixare pe perete cu ajutorul colțarului de fixare
Poziție de montaj	verticală
Mediu	aer comprimat filtrat
Recomandare de ulei	HP32A (Domeniu de temperatură 0...50°C), NR32 (Domeniu de temperatură -35-85°C)
Temperatura mediului	cu rezervor din plastic 0...+60°C, cu recipient metalic 0...+60°C (cu aer comprimat pregătit corespunzător -10...+60°C)
Temperatura ambiantă	cu rezervor din plastic 0...+60°C, cu rezervor metalic -10...+60°C
Presiune de intrare	1...16bar respectiv 1...20bar tare tabel
Direcția de curgere	este marcat printr-o săgeată

Cheie de comandă

	LU03	-	12	H	-	P
	G1/2"		12			
Racordare	G3/4"		34			
Debit de curgere	Standard (Lăsați câmpul necompletat)					
	debit mare de curgere			H		
Rezervor	Recipient din plastic (Lăsați câmpul necompletat)					
	Recipient din plastic cu coș de protecție					P
	Rezervor metalic					M

romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.

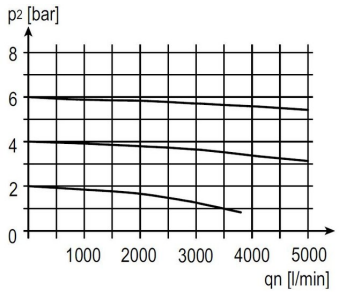
Desen dimensional



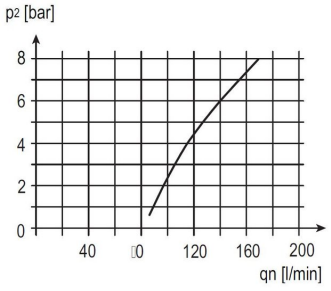
Racordare	Debit la 6bar* [Nl/min]	max. presiune de intrare [bar]	Tip
G1/2"	5000	16	LU03-12H
G1/2"	5000	16	LU03-12H-P
G1/2"	5000	20	LU03-12H-M
G3/4"	5000	16	LU03-34
G3/4"	5000	16	LU03-34-P
G3/4"	5000	20	LU03-34-M

*Date de debit la presiune de ieșire de 6bar și cădere de presiune de 1bar

Diagramă de debit, Prag de răspuns al ungătorului



Diagramă de debit



Prag de răspuns al ungătorului

Accesorii

Denumire	Tip
Unghi de fixare cu 2 șuruburi	MMB03-12/34

Ilustrații fără caracter obligatoriu
Modificări de construcție, dimensionale și de material rezervate

© MS PROMCOM S.R.L.