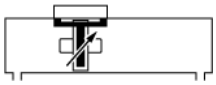
Partnership. With Guarantee.

Magnetni cilindar bez klipnjače s priborom
Serija RLF





Izvedba	Klipni cilindar bez klipnjače magnetski cilindar
Glave	Aluminij tvrdo anodiziran
Klizač	Aluminij tvrdo anodiziran
Cilindarska cijev	Aluminijski profil tvrdo anodizirano
Brtvene trake	Nehrđajući čelik
Brtve	Brzina klipa < 1m/s NBR, Brzina klipa ≥ 1m/s FKM
Prigušenje krajnjeg položaja	pneumatski, podesivo
Temperatura okoline	-10...+80°C
Temperatura medija	0...+40°C
Podmazivanje	nije potrebno
Medij	filtrirani komprimirani zrak
Radni tlak	0,5...8bar
Specijalna izvedba	svi vijci od nehrđajućeg čelika, ATEX II 2G EX h IIB T4 Gb -10°C< Ta < +80°C i II 2D EX h IIIC T 130°C Db
Napomena	CAD-datoteke dostupne su u STASTO Store na www.stasto.eu Magnetski prekidač vidi zasebni podatkovni list

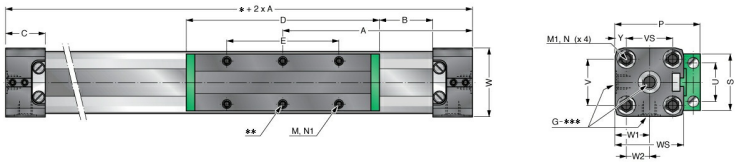
Ključ tipa

RLF-	16 -	100 -	V
	16 ø16	Hod [mm]	**O**Standardno
	25 ø25	ø16: 100...3300 mm	V FKM-Brtve
	32 ø32	ø25...ø63: 100...5700 mm	X Vijci od nehrđajućeg čelika
	40 ø40		VX Viton brtve, Vijci od nehrđajućeg čelika
	50 ø50		
	63 ø63		

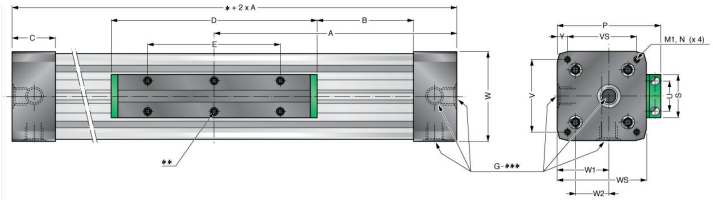
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

Dimenzije

RLF-Ø16...32:



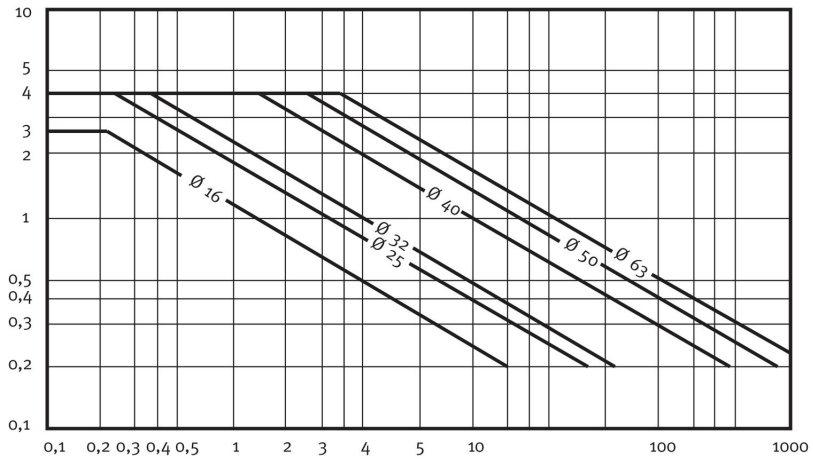
RLF-Ø40...63:



* = Hod
** = samo za model RLF-Ø32/40
*** = 3xUlaz tlaka

Ø	A	B	C	D	E	G	M	M1	N	N1	P	S	U	V	VS	W	WS	W1	W2	Y	Duljina prigušenja	Tip
16	65	15,5	15	69	36	M5	M4	M3	7	7	36,5	22	16,5	18	18	27	27	13,5	17,1	4,5	15	RLF-16-.... ..
25	100	21	23	111	65	G1/8	M5	M5	12	10	52,5	33	25	27	27	40	40	20	25,8	6,5	21	RLF-25-.... ..
32	125	22	27	152	90	G1/4	M6	M6	14	7	66,5	36	27	36	40	52	56	30	39	8	26	RLF-32-.... ..
40	150	44	30	152	90	G1/4	M6	M6	17	10	80	36,4	27	54	54	72	69	36	48,8	9	32	RLF-40-.... ..
50	175	42	33	200	110	G1/4	M6	M6	18	16	89	56	27	70	70	80	80	44,5	44,5	5	32	RLF-50-.... ..
63	215	47,5	50	235	155	G3/8	M8	M8	18	15	123	50	36	78	78	106	106	62,5	48,8	14,5	40	RLF-63-.... ..

Dijagram prigušenja

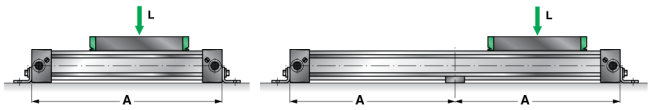


Vertikalna os: Brzina klipa m/s
Horizontalna osovina: Masa kg

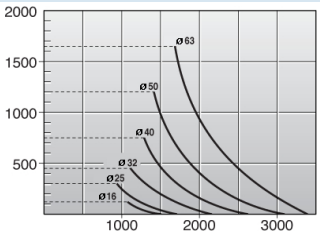
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

Poprečna sila



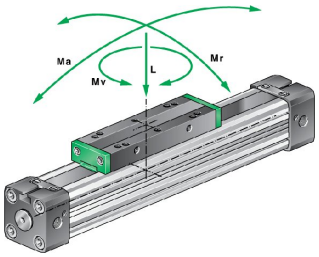
Duljina A ne smije biti prekoračena



Vertikalna os: L (Opterećenje u njutnima)
Horizontalna osovina: A (maksimalni razmak u mm)

Sile i zakretni momenti

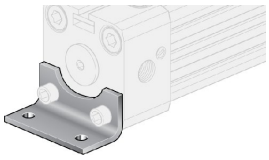
Navedene vrijednosti su maksimalne vrijednosti uz pretpostavku malog udarnog opterećenja i brzine od 0,45m/s. Maksimalni tlak 6bar. Povećanje vrijednosti u dinamičkoj funkciji, čak i ako je samo kratkotrajno, mora se izbjegavati. Pažnja: Rezultirajuće sile mogu dovesti do snažnog povećanja vrijednosti. U slučaju neodređene situacije navedene maksimalne vrijednosti treba smanjiti za 20%.

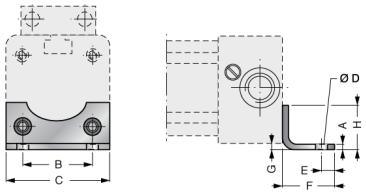


Ø	Uzdužna sila [N] pri 6bar	Maksimalno opterećenje L [N]	Ma aksijalno [Nm]	Mr radijalno [Nm]	Mv centralno [Nm]
16	110	120	4	0,3	0,5
25	250	300	15	1	3
32	420	450	30	2	4,5
40	640	750	60	4	8
50	1000	1200	115	7	15
63	1550	1650	200	8	24

Pribor

RLP - .. Nožna montaža

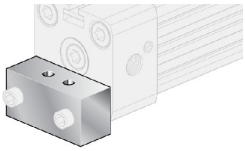


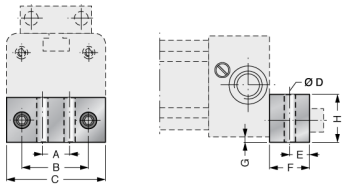


Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
16	1,5	18	26	3,6	4	14	1,5	12,5	RLP-16
25	2,5	27	40	5,5	6	22	2	18	RLP-25

© STASTO Automatizacija d.o.o.

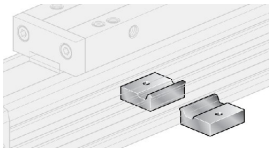
RLQ - .. Nožna montaža

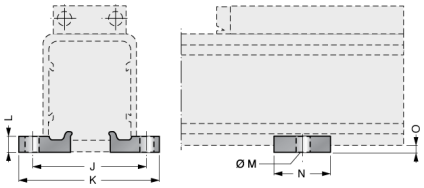




Ø	A	B	C	ØD	E	F	G	H	Tip
32	20	36	51	6,5	8	24	4	20	RLQ-32
40	30	54	71	9	11,5	24	2	20	RLQ-40
50	45	70	80	9	12,5	25	1	25	RLQ-50
63	48	78	105	11	15	30	2	40	RLQ-63

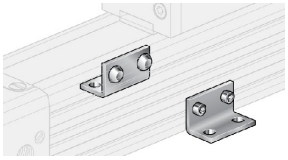
RLMI - .. Ležajna postolja

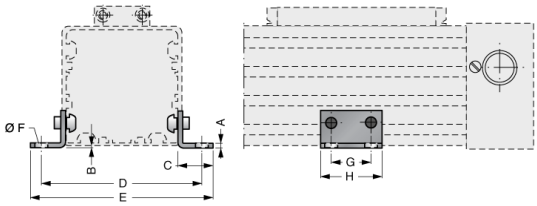




Ø	J	K	L	ØM	N	O	Tip
16	41,5	53,5	5	5,5	20	3	RLMI-16
25	48,5	60	6	5,5	20	4	RLMI-25

RLML - .. Ležajna postolja





Ø	A	B	C	D	E	ØF	G	H	Tip
32	5	6	20	82	91	4,5	30	45	RLML-32
40	5	8,5	20	90	99	4,5	30	45	RLML-40
50	5	1	35	123	148	6,5	30	45	RLML-50
63	5	3,5	35	147	172	6,5	30	45	RLML-63

Ilustracije neobvezujuće
Zadržavamo pravo na konstrukcijske, dimenzijske i materijalne izmjene.

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.