Partnership. With Guarantee.

Lovilec nečistoč iz sive litine
Serija 306



Konstrukcija	Lovilec nečistoč z vgrajenim sitom, velikost mrežice glej tabelo
Priključek	Prirobnice DN15...DN300 po EN1092-2, PN16
Materiali	Ohišje Siva litina EN-JL1040, Filtrirni vložek Nerjavno jeklo 1.4301, Tesnilo pokrova grafit
Temperatura medija	-10...+300°C
Obratovalni tlak	Nazivni tlak v skladu s tabelo tlak–temperatura
Način pritrditve	Vgradnja v togi cevovodni sistem
Položaj vgradnje	vodoravno
Področje uporabe	Plini in tekočine skupine 2 v skladu s PED 2014/68/EU, ki ne napadajo uporabljenih materialov
Posebna izvedba	Prirobnice PN6, PN10, PN25, Fino sito z velikost mrežice 0,25mm

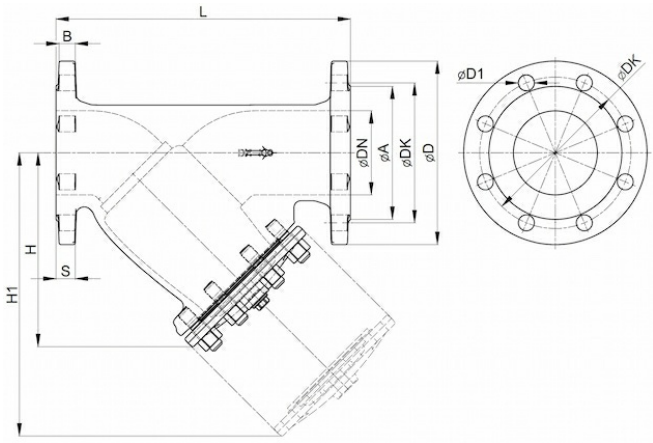
Tabela tlaka in temperature v barih

-10...+120°C	200°C	225°C	250°C	300°C
16	13	12	11,2	9,6

Vmesne vrednosti največjih obratovalnih tlakov se lahko izračunajo z linearno interpolacijo med najbližjima nižjo in višjo temperaturno vrednostjo..

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Dimenzije



DN [mm]	A	B	D	DK	D1	H	H1	L	N	S	velikost mrežice [mm]	Teža [pribl. kg]	Kv-vrednost [m³/h]	Tip
15	45	12	95	65	14	75	115	130	4	14	0,6	2,4	5,6	306-15
20	58	14	105	75	14	75	115	150	4	16	0,6	3,3	10,7	306-20
25	68	14	115	85	14	90	135	160	4	16	0,8	3,8	17,6	306-25
32	78	14	140	100	18	90	135	180	4	16	0,8	5,0	29,1	306-32
40	88	15	150	110	18	110	170	200	4	18	0,8	6,5	46,1	306-40
50	102	17	165	125	18	140	210	230	4	20	0,8	9,6	71,6	306-50
65	122	17	185	145	18	160	240	290	4	20	0,8	12,5	119,5	306-65
80	138	19	200	160	18	190	320	310	8	22	1,2	18,0	173,5	306-80
100	158	21	220	180	18	240	360	350	8	24	1,2	25,0	217,5	306-100
125	188	23	250	210	18	275	425	400	8	26	1,2	39,0	364,4	306-125
150	212	23	285	240	22	310	485	480	8	26	1,2	61,0	537,0	306-150
200	268	27	340	295	22	440	660	600	12	30	1,2	109,0	820,0	306-200
250	320	29	405	355	26	470	680	730	12	32	1,2	162,0	1260,0	306-250
300	378	34	460	410	26	560	820	850	12	38	1,2	280,0	1735,0	306-300

Ilustracije nezavezujoče
Pridržujemo si pravico do konstrukcijskih, dimenzijskih in materialnih sprememb

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG