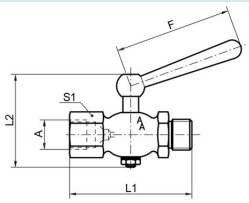
Zawór odcinający manometru
Seria MSC02

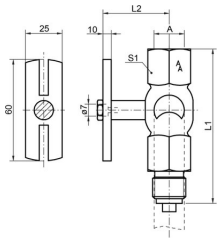


Konstrukcja	Zawór odcinający manometru z otworem spustowym wzgl. z kołnierzem kontrolnym
Przyłącze	Gwint wewnętrzny/Czop G1/4"...G1/2"
Materiały	Korpus i kula mosiądz wzgl. Stal nierdzewna 1.4571, Pokrętło obrotowe Polipropylen
Medium	Nietoksyczne i niepalne ciecze i gazy, które nie oddziałują agresywnie na zastosowane materiały.
Temperatura medium	-10...+50°C
Ciśnienie robocze	patrz tabela
Wskazówka dotycząca zastosowania	Manometry należy podłączać za pomocą uszczelek płaskich wg DIN16258.

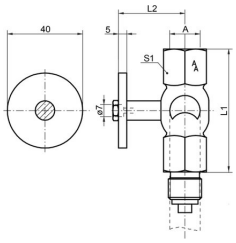


A	F	L1	L2	S1	maks. ciśnienie robocze [bar]	Materiał	Norma	Kołnierz kontrolny	Masa [kg]	Typ
G1/4"	28	43	39	17	6	Mosiądz	-	-	0,07	MSC02-14-B
G3/8"	28	46	43	22	6	Mosiądz	-	-	0,15	MSC02-38-B
G1/2"	62	71	62	27	25	Mosiądz	DIN16261B	-	0,31	MSC02-12-B
G1/2"	60	70	67	27	16	Stal nierdzewna 1.4571	DIN16261B	-	0,61	MSC02-12-W

+48 22 412 14 50
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.



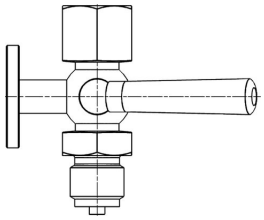
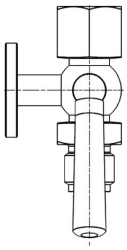
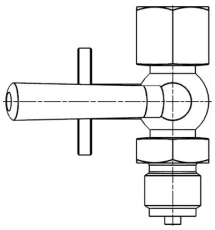
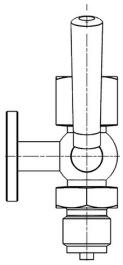
MSC02-12-B-6



MSC02-12-B-4

A	F	L1	L2	S1	maks. ciśnienie robocze [bar]	Materiał	Norma	Kołnierz kontrolny	Masa [kg]	Typ
G1/2"	62	78,5	38	27	25	Mosiądz	-	60x25mm	0,43	MSC02-12-B-6
G1/2"	60	58	36	27	25	Mosiądz	-	40x5mm	0,31	MSC02-12-B-4

Położenie dźwigni

			
Pozycja odpowietrzania	Pozycja robocza	Pozycja wydmuchu	Pozycja testowa
Przewód zasilający zamknięty Manometr wyłączony z eksploatacji	Przewód zasilający otwarty Manometr pod ciśnieniem	Przewód zasilający otwarty Manometr wyłączony z eksploatacji	tylko dla kurka z kołnierzem kontrolnym

Ilustracje niewiążące
Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

© STASTO Automation Sp.z o.o.