Wassersackrohre
Serie SI

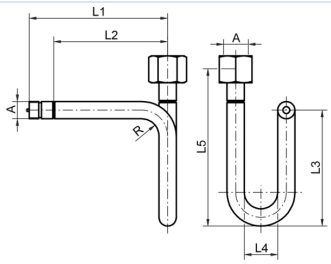


U-Form



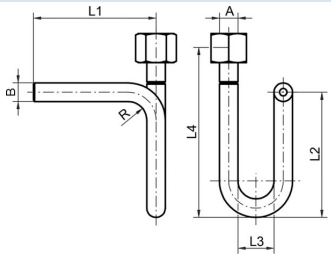
Kreisform

Bauart	Wassersackrohr U- und Kreisform mit Spannmuffe nach DIN16283
Anschluss	Anschlusszapfen oder Schweißanschluss bzw. G1/2"
Werkstoffe	Stahl oder Edelstahl 1.4571
Medium	Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe, welche die verwendeten Werkstoffe nicht angreifen.
Mediumstemperatur	max. 400°C
Betriebsdruck	temperaturabhängig: 160bar bei 120°C, 120bar bei 300°C, 100bar bei 400°C
Druckentnahme	U-Form: nur horizontal Kreisform: nur vertikal

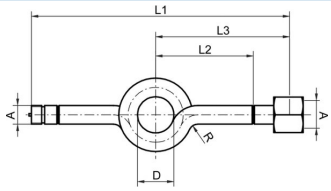


Anschluss	A	L1	L2	L3	L4	L5	Werkstoff	Norm	Gewicht [kg]	Typ
Anschlusszapfen/Spannmuffe	G1/2"	180	145	155	56	200	Stahl	DIN16282 - Form A	0,77	SI001-12-C
Anschlusszapfen/Spannmuffe	G1/2"	180	145	155	56	200	Edelstahl 1.4571	DIN16282 - Form A	0,79	SI001-12-W

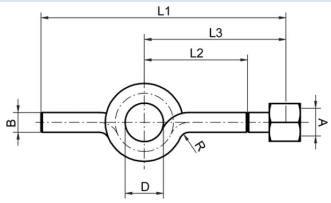
+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG



Anschluss	A	ØB	L1	L2	L3	L4	Werkstoff	Norm	Gewicht [kg]	Typ
Anschweißende/Spannmuffe	G1/2"	20x2,6	145	155	56	200	Stahl	DIN16282 - Form B	0,68	SI002-12-C
Anschweißende/Spannmuffe	G1/2"	20x2,6	145	155	56	200	Edelstahl 1.4571	DIN16282 - Form B	0,79	SI002-12-W



Anschluss	A	D	L1	L2	L3	Werkstoff	Norm	Gewicht [kg]	Typ
Anschlusszapfen/Spannmuffe	G1/2"	56	275	95	130	Stahl	DIN16282 - Form C	0,77	SI003-12-C
Anschlusszapfen/Spannmuffe	G1/2"	56	275	95	130	Edelstahl 1.4571	DIN16282 - Form C	0,68	SI003-12-W



Anschluss	A	ØB	D	L1	L2	L3	Werkstoff	Norm	Gewicht [kg]	Typ
Anschweißende/Spannmuffe	G1/2"	20x2,6	56	240	95	130	Stahl	DIN16282 - Form D	0,68	SI004-12-C
Anschweißende/Spannmuffe	G1/2"	20x2,6	56	240	95	130	Edelstahl 1.4571	DIN16282 - Form D	0,68	SI004-12-W

Abbildungen unverbindlich
Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten