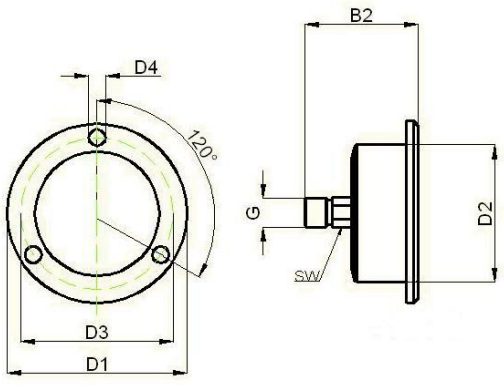
Manometr standardowy



Konstrukcja	Manometr rurkowy w wykonaniu standardowym z czarnym pierścieniem czołowym montażowym wg EN 837-1
Wielkość nominalna	Średnica 40mm, 50mm i 63mm
Dokładność	Klasa 1,6
	maks. +60°C
	-20...+60°C
Wpływ temperatury	±0,4%/10K od Wartość końcowa skali przy Odchylenie od temperatury normalnej 20°C
	Obudowa Blacha stalowa Przyłącze ciśnieniowe Mosiądz Element pomiarowy i mechanizm wskazówkowy Stop miedzi Wziernik Tworzywo sztuczne krystalicznie przezroczysty
Zakresy zastosowania	Obciążenie spoczynkowe 3/4 x Wartość końcowa skali obciążenie zmienne 2/3 x Wartość końcowa skali krótkotrwale Wartość końcowa skali
Zastosowanie	Do gazowych i ciekłych, nielepkie i niekrystalizujące media pomiarowe, które nie powodują korozji stopów miedzi

Wymiary



Średnica [mm]	Gwint G	B2	D1	D2	D3	D4	SW	Masa [ok. kg]
40	1/8"	41,8	61	39	51	3,6	14	0,18
50	1/4"	47,5	71	49	60	3,6	14	0,20
63	1/4"	47	85	62	75	3;6	14	0,23

+48 22 412 14 50
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.

Średnica [mm]	Zakres ciśnienia [bar]	Typ
40	-1/0	319/40
40	0-1	320/40
40	0-1,6	321/40
40	0-2,5	322/40
40	0-4	323/40
40	0-6	324/40
40	0-10	325/40
40	0-16	326/40
40	0-25	327/40
40	0-40	328/40

Średnica [mm]	Zakres ciśnienia [bar]	Typ
50	-1/0	319/50
50	0-1	320/50
50	0-1,6	321/50
50	0-2,5	322/50
50	0-4	323/50
50	0-6	324/50
50	0-10	325/50
50	0-16	326/50
50	0-25	327/50
50	0-40	328/50
50	0-60	329/50

Średnica [mm]	Zakres ciśnienia [bar]	Typ
63	-1/0	319/63
63	0-1	320/63
63	0-1,6	321/63
63	0-2,5	322/63
63	0-4	323/63
63	0-6	324/63
63	0-10	325/63
63	0-16	326/63
63	0-25	327/63
63	0-40	328/63
63	0-60	329/63

Ilustracje niewiążące
Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

+48 22 412 14 50
poland@stasto.eu
© STASTO Automation Sp.z o.o.