Partnership. With Guarantee.

Profilni magnetni valj z zavoro batnice
Serija RWS in RWD



Konstrukcija	Profilni magnetni valj z dvojno- oz. enostransko delujočo zavoro batnice
Glave	Aluminijeva zlitina
Batnica	jeklo kromirano
Vezne palice	Nerjavno jeklo X10CrNiS 1809
Cilindrična cev	Aluminijasti profil trdo anodizirano
Tesnila	NBR
Dušenje končnega položaja	pnevmatsko, nastavljivo
Temperatura okolice	-10°C...+80°C
Temperatura medija	0°C...+40°C
Mazanje	ni potrebno
Medij	filtriran stisnjen zrak
Maksimalni obratovalni tlak	2...10bar
Maksimalni zavorni tlak AA	7bar
Opomba	CAD-datoteke so na voljo v trgovini STASTO na www.stasto.eu

Tipski ključ

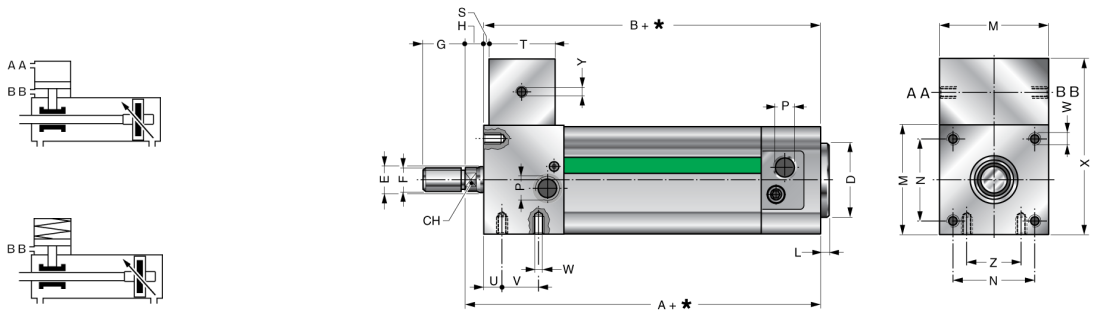
RW	_	_ _ /	_ _ _
	Ddvodelujoča zavora	32 ø32	Hod [mm]
	Senojno delujoča zavora	40 ø40	
		50 ø50	
		63 ø63	
		80 ø80	
		100 ø100	

Standardni hodi, Dolžina dušenja

Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	Dolžina dušenja
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	24
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	27
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	30
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	30
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	36
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38
Poseben hod na zahtevo														

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Mere risbe



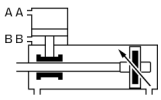
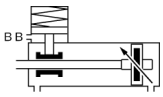
* = Hod

Ø	A	B	CH	D	E	F	G	H	L	M	N	P	S	T	U	V	W	X	Y	Z	Tip
32	120	113	10	30	12	M10x1,25	20	7	4	50	32,5	G1/8	2	40	19	25	M6	89	G1/8	20	RW. 32/...
40	135	127	13	35	16	M12x1,25	24	8	4	55	38	G1/4	2	45	16	35	M6	99	G1/8	26	RW. 40/...
50	144	133	17	40	20	M16x1,5	32	11	4	65	46,5	G1/4	4	45	20	35	M8	109	G1/8	30	RW. 50/...
63	158	145	17	45	20	M16x1,5	32	13	4	80	56,5	G3/8	2	50	20	35	M8	129	G1/8	40	RW. 63/...
80	194	178	21	45	25	M20x1,5	40	16	4	100	72	G3/8	8	60	28	48	M10	159	G1/8	50	RW. 80/...
100	214	193	26	55	30	M20x1,5	40	21	4	115	89	G1/2	8	65	30	55	M10	179	G1/8	65	RW. 100/...

Tolerance pri ustavljanju

Hitrost	RWD	RWS
50 mm/s	+/- 0,3 mm	+/- 0,8 mm
100 mm/s	+/- 0,5 mm	+/- 1,2 mm
150 mm/s	+/- 1,3 mm	+/- 2,2 mm

Dovoljena vzdolžna sila na batnico

	Ø	pri 2 bar (AA)	pri 3 bar (AA)	pri 4 bar (AA)	pri 5 bar (AA)	pri 6 bar (AA)	pri 7 bar (AA)	Tip
	32	60 daN	90 daN	120 daN	150 daN	180 daN	210 daN	RWD 32/...
	40	80 daN	130 daN	180 daN	230 daN	280 daN	330 daN	RWD 40/...
	50	90 daN	150 daN	210 daN	270 daN	330 daN	390 daN	RWD 50/...
	63	145 daN	220 daN	290 daN	360 daN	440 daN	510 daN	RWD 63/...
	80	220 daN	350 daN	500 daN	650 daN	800 daN	950 daN	RWD 80/...
	100	350 daN	525 daN	700 daN	880 daN	1050 daN	1230 daN	RWD 100/...
	Minimalni tlak za sprostitev zavore: 2 bar (BB)							
	32	90 daN						RWS 32/...
	40	150 daN						RWS 40/...
	50	180 daN						RWS 50/...
	63	260 daN						RWS 63/...
	80	380 daN						RWS 80/...
	100	500 daN						RWS 100/...
	Minimalni tlak za sprostitev zavore: 4 bar (BB)							

Navedena dovoljena vzdolžna sila (Kg.) na batnico velja pod pogojem obilnega mazanja. Pri nizkem mazanju se dovoljena vzdolžna sila poveča za 10%.

Ilustracije nezavezujoče
Pridržujemo si pravico do sprememb konstrukcije, mer in materialov.

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG